

# NERU®

KALIP VE UZAY KAFES SİS.

**KAYAR KALIP**  
**SLIP FORMWORK**  
**СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПАЛУБКА**



Sektörde Her Zaman Lider...



## FİRMA PROFİLİ COMPANY PROFILE ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



- NERU, 1985 yılında ülkemizde o günlerde henüz emekleme aşamasında olan ve gelişen ülkemizin şiddetle ihtiyaç duyacağı modern kalıp ve iskele sistemleri, bunun yanında uzay kafes sistemleri ve çelik imalatlar üretmek için kurulmuştur.

Yaklaşık 10.000m<sup>2</sup> kapalı, 12.000m<sup>2</sup> açık imalat sahası olan fabrikamızda yaklaşık 120 kişi çalışmaktadır.

Ürettiğimiz ürünlerin büyük bir kısmını yurt dışına gönderen firmamız, yurt içinde ve yurt dışında sektörün aranılan firması olmanın gururunu yaşamaktadır.

Konusunda yaptığı yenilikler, sürekli araştırma ve geliştirme çalışmaları, kaliteye verdiği önem ve başarılı, seçkin, yetmişmiş ekibimiz; müşteri memnuniyeti odaklı hizmet anlayışımız, başarımızın temelini oluşturmaktadır.

- NERU was established in 1985 in order to produce modern formworks and scaffolds as well as space lattice systems and steel fabrications which would be needed forcibly in our country which was then crawling for development.

In our factory, which has 10.000 m<sup>2</sup> open and 12.000 m<sup>2</sup> closed fabrication space, approximately 120 workers are employed.

Our company, exporting most of its production abroad countries, experiences lives the proud of being a preferred company both in our country and in foreign countries.

Our success is solely based on the novelties sought, never ending research and development studies, care after quality, successful and distinguished personnel and service notion based on customer satisfaction.

- Фирма NERU создана в 1985 году. В те времена только только встающей на ноги, развивающейся стране испытывалась сильная потребность в современных системах опалубки и строительных лесов. Ввиду этого и была создана фирма NERU, производящая сталь и системы пространственных стержневых конструкций.

На территории фабрики, приблизительно 10.000m<sup>2</sup> закрытой и 12.000m<sup>2</sup> открытой площади производственных помещений, работают около 120 человек.

Наша фирма с гордостью может заявить, что является одной из предпочитаемых фирм в секторе как внутри страны, так и за рубежом, поставляя большую часть производимой продукции на экспорт.

Внедряемые новшества на производстве, постоянно ведущиеся работы по исследованию и развитию технологии, осознание важности качества и успешные, избранные, профессиональные кадры фирмы, вместе с обслуживанием, нацеленным на удовлетворение спроса наших заказчиков – все это вместе является залогом успеха фирмы.

Firmamız proje durumuna göre bir miktar değişim olmakla birlikte yaklaşık olarak üretim kapasitemiz aylık

Tünel Kalıp : 10.000m<sup>2</sup>

Muhtelif Döşeme Kalıpları 20.000m<sup>2</sup>

Perde ve Kolon Kalıpları 5.000m<sup>2</sup>

Kalıp iskelesi 50.000m<sup>3</sup>

Uzay Kafes Sistemleri 10.000m<sup>2</sup>

Çelik Konstrüksiyon yaklaşık 500 ton üretme kapasitesine sahiptir.

Ayrıca firmamız deneyimli teknik ve idari kadrosu, dünyanın bir çok yerinde uzman ve tecrübeli bayileri, gerek merkezden gerekse bayileri aracılığı ile verdiği hizmet ve servis desteği ile her zaman yanı başınızdadır. Daha proje aşamasında firmamızla kuracağınız bir kontak, işinizin çok daha düzgün, hızlı, kaliteli ve ekonomik olmasına çok büyük yardımcı olacaktır.

Subject to changes depending on the project conditions, our monthly production capacity is approximately as follows:

Tunnel Formwork: 10.000 m<sup>2</sup>

Assorted Floor Formworks: 20.000 m<sup>2</sup>

Shearwall and Column Formworks: 5.000 m<sup>2</sup>

Formwork Scaffold: 50.000 m<sup>2</sup>

Space Frame Systems: 10.000 m<sup>2</sup>

Steel Construction: 500 tons.

Besides, our company is always next to you with its service support provided from its base and/or distributors by the experienced technical and administrative personnel, experienced distributors all over the world. The contact you will provide with our company at the project stage will bring better, fast, high quality and economic results for you.

Туннельные системы опалубки: 10.000m<sup>2</sup>

Различная опалубка для перекрытий: 20.000m<sup>2</sup>

Опалубка для перегородок и колон: 5.000m<sup>2</sup>

Опалубка для строительных лесов 50.000m<sup>3</sup>

Пространственные стержневые конструкции 10.000m<sup>2</sup>

И производство стальных конструкций приблизительно мощностью 500 тон.

Кроме того фирма имеет опытный технический и административный состав кадров, во многих частях мира имеются профессиональные и опытные представительства, благодаря которым фирмой обеспечивается постоянная техническая поддержка и обслуживание заказов, которые можно подавать как в центральный офис так и посредством представительств фирмы. Обратившись к нам еще на стадии разработки проекта, позволит вам осуществить проект более планомерно, быстро, качественно и экономично.

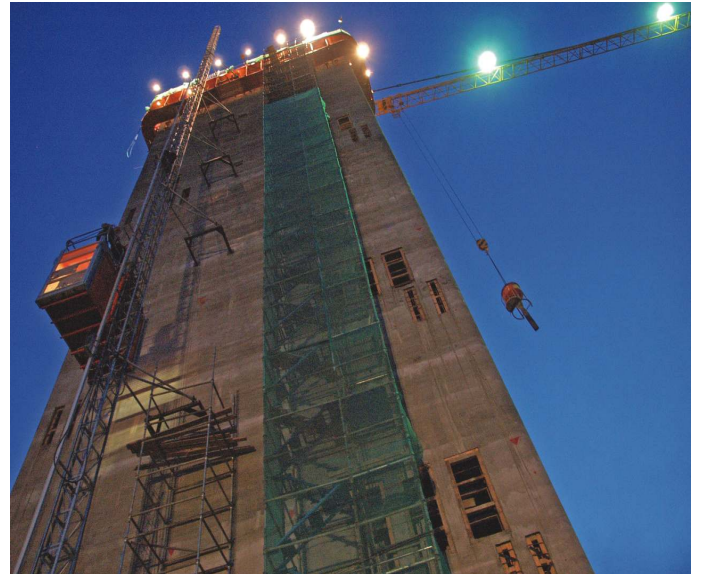
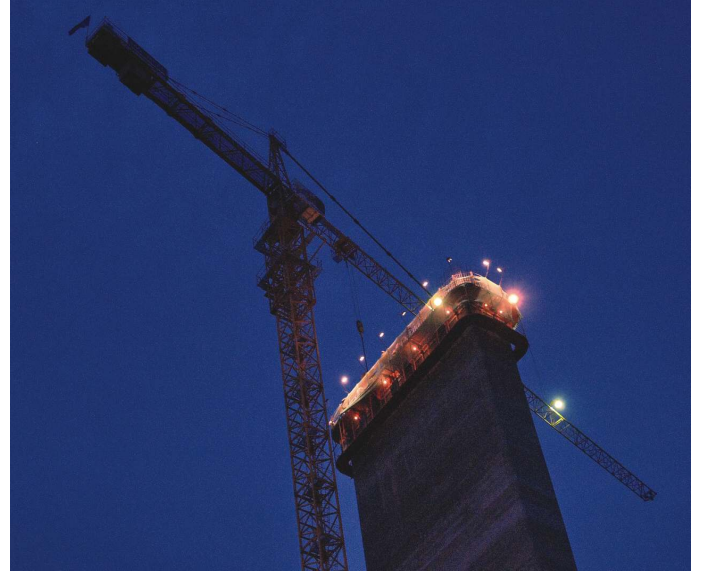
## KAYAR KALIP SLIP FORMWORK СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПАЛУБКА

- NERU; KAYAR KALIP ve diğer aksesuarlarının imalatında, çok uzun yılların verdiği tecrübe ile, diğer üretim konularında olduğu gibi bu konuda da sektöre daima öncülük eden bir firma durumundadır. Arge çalışmalarına vermiş olduğumuz önem, çeyrek asrı aşkın bir süredir sektörde bulunmanın verdiği bilgi birikimi ve güç, kaliteli tezgahlarda deneyimli elemanlarla yapılan üretim, patentli çözümler, zaman içinde gelişen teknolojiyle, kullanım kolaylığı ve ekonomik fiyatlı yeni çözümleri, firmamızı yurt içi ve yurt dışında daima bir adım önde tutmaktadır.

Kayar kalıp sistemi kule, baca, silo, soğutma kulesi projesi, bu sisteme göre hazırlanmış yapılar, TV kuleleri, viyadük ayakları v.b. her türlü prizmatik, silindirik, konik, hiperbolik - paraboloid yapıya uygulanabilir.

- Company NERU is proud of its leading position in production of sliding formwork and compounds to it. Thanks to gained rich experience in this sphere and important scientific researches we are moving forward, conquering new places in the domestic and international markets. Even now we are ready to provide you with new solutions of simple systems at reasonable prices. We are deeply assured that knowledge is power with the help of which one can achieve its goals. Our production based on patented solutions and developing new technologies are controlled by skillful personnel. The slip form system can be applied to constructions of various forms: prismatic, cylindrical, conic etc., such as towers, chimneys, silos etc.

- Компания NERU гордится своим лидирующим положением в секторе производства СКОЛЬЗЯЩИХ ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМ и комплектующих к ним. Благодаря многолетнему опыту в данной сфере и важным научным исследованиям мы движемся вперед, завоеывая все новые пространства, как на местном, так и на международном рынках. Уже сейчас мы предложить новые решения простого использования систем по гибким экономичным ценам. Мы уверены в том, что знание – это сила, с помощью которой можно достигнуть поставленных целей. Наше производство, основанное на использовании запатентованных решений и разработке новейших технологий, контролируется опытными сотрудниками. Система скользящей опалубки может применяться для возведения сооружений различных форм: призматических, цилиндрических, конических, гиперболических, структурах типа башен, дымоходов, бункеров, виадуков и т.д.



## KAYAR KALIP SLIP FORMWORK СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПАЛУБКА



- Bu kalıp sisteminde genellikle yapılacak olan yapının betonarmesini dökmek için bir defa kurulur ve kalıp söküm işlemi, beton bitimine kadar bir daha yapılmaz. Bu durumdan dolayı işçiliği oldukça düşüren ve maliyetleri aşağıya çeken bir sistemdir. Betonarmede saplama deliklerinin oluşmaması sızdırmazlığı kendiliğinden oluşturduğu için ayrıca bir tercih sebebi olmaktadır. Beton dökümü sürekli yapıldığı için soğuk derz oluşmamaktadır. Kayar kalıbın yükselme hızı yaklaşık 3 ila 4 m/gün'dür. Bu kalıp sistemi düşey ve yatay hareketli kalıp sistemidir. Silindirik veya kübik projelerde, yalnız düşey olarak hareket eder. Konik ve prizmatik yapılarda ise hem düşey hem yatay olarak hareket eder. Yatay hareket kalıpta yapılan özel çözümlerle gerçekleştirilir. Bu da yapının projesine göre yapılmasını sağlar.



- In ordinary formwork the form is installed only one time for concrete pouring. Dismantling is not performed until the concrete is hardened. By using of new system one can lower work force required and decrease costs. The advantage of the system is its ability to provide impermeability due to the absence of shear connection openings. Besides during concrete casting works cold joints are not formed because the concrete pouring is carried out continuously. The elevation speed of the Slip Form is approximately 3 to 4 m/day. This form system can be moved horizontally and vertically. In projects on constructions of cylindrical or cubic configurations the form is moved only vertically, for conic and prismatic structures – horizontally and vertically.



- В обычной системе опалубки форма собирается только один раз для заполнения бетоном. Демонтаж не проводится до тех пор, пока бетон не затвердеет. При использовании новой системы отпадает необходимость в большом количестве рабочей силы, а также снижаются возможные затраты. Преимуществом системы является ее способность обеспечивать непроницаемость из-за отсутствия открытых соединителей панелей. В процессе работы не формируется холодное соединение, поскольку заливка бетона происходит непрерывно. Скорость возведения сооружения с помощью скользящей формы - приблизительно 3-4 м./день. Данная система может передвигаться горизонтально и вертикально. В проектах по возведению конструкций цилиндрической и кубической формы система движется только вертикально, конических и призматических – как вертикально, так и горизонтально.

## KAYAR KALIP SLIP FORMWORK СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПАЛУБКА

- Kalıp, bağlı bulunduğu karkas yapısı ile birlikte komple hareket eder. Hareketi sağlayan tırmanır tip **hidrolik krikolardır**. Krikolar, özel olarak birbirine eklenerek istenilen yüksekliğe çıkmayı sağlayacak şekilde imal edilen tırmanma çubukları üzerinde tırmanır. Tırmanma çubukları betonun içinde kılavuz borusunun bıraktığı boşlukta flambaj yapmadan tırmanmak için gerekli yükü taşır.

Bu yöntem sürekli ve hızlı bir uygulamayı sağlamakta birilikte aynı zamanda ek bir iskele gereksinimini ortadan kaldırmaktadır. Ana ilke olarak, kalıp yüksekliği sınırlı, ufak boyutta, çift cidarlı, rijit konstrüksiyonlu ve zeminle bağıntısız asma bir sisteme dayanmaktadır. Kaldırma işleminin hızı saatte 10 – 30 cm'dir. Her kaldırıшта yaklaşık 2,5cm yükselme olmaktadır. Konstrüksiyon günde 3.00 – 4.00 metre yükselbilmektedir.

- The form moves together with the carcass structure it is connected to. The movement is provided by the climbing type hydraulic jackscrew. The jackscrews are lifted on the climbing bars, manufactured to allow the jackscrews to be added onto each other in order to reach desired height. The climbing bars carry the load without the deformation of the opening, left in concrete by the guide pipe. This method, together with providing continuous and fast application also removes any necessity of additional cage. With the form height being limited to a certain dimension, with double boundaries, rigid construction is based on a suspending system. The speed of the elevation process is 10 – 30 cm/hour. There is an escalation of about 2,5 cm within each elevation. The construction speed can be 3.00 – 4.00 meters a day.

- Форма перемещается вместе со структурой каркаса, с которой она связана. Движение на подъем обеспечивается гидравлическим домкратом. Гидравлические домкраты поднимаются на специальных опорных стержнях, изготовленных с целью добавления домкратов друг на друга для достижения желаемой высоты. Опорные стержни несут необходимую нагрузку, не деформируя отверстие, оставленное в бетоне ведущей трубой. Благодаря этому методу, обеспечивающему непрерывную и быструю заливку бетона, отпадает потребность в дополнительном каркасе. При ограниченной высоте формы небольших размеров с двойными стенками процесс строительства основан на подвесной системе. Скорость процесса возведения - 10 – 30 см/час. 3 а каждый подход форма передвигается на 2,5 см вверх. Скорость высотного строительства может достигать 3.00 – 4.00 метра в день.

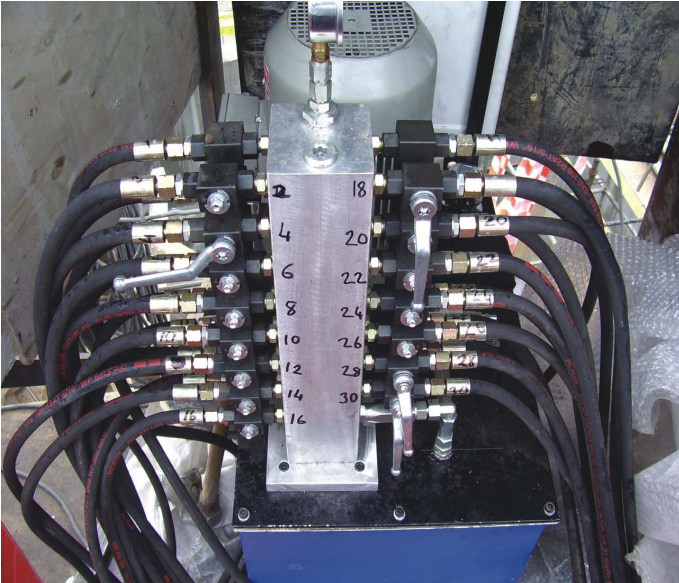


## KAYAR KALIP SLIP FORMWORK СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПАЛУБКА

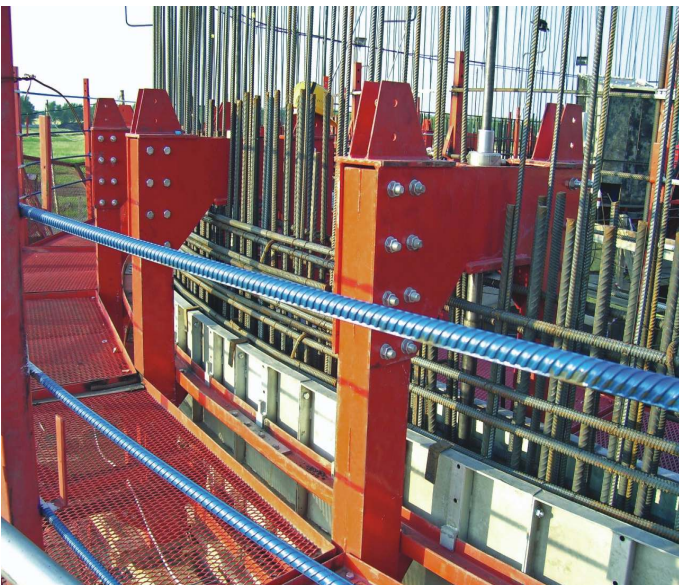


• Çalışma platformları beton dökme işlerinde, işlemleri kolaylaştırma amacıyla farklı düzeylerde kurulan platformlardır. Üst çalışma platformu doğrudan doğruya kalıp panolarına bağlıdır. Alt çalışma platformları çelik çubuklar ile üst platforma asılmaktadır. Üst platformun işlevleri arasında resimlerde görüleceği gibi malzeme stoku, çerçeve ve boşluk kalıplarının konması, beton dökümü ve kalıbın kayması işlemleri yapılmaktadır.

Alt platformda ise kalıptan çıkan beton yüzeylerinin denetlenmesi, boşlukların düzeltilmesi ve kalıpların çıkarılması amacıyla kullanılmaktadır. Ayrıca yanda görüldüğü gibi merkezi bir hidrolik ünite yine resimlerde görünen kaydırma krikolarına kumanda etmektedir. Her basışta her bir kriko 25mm civarında yukarı doğru hareket eder. Bu hareket esnasında da kalıp da krikolarla birlikte yukarı yönde taşınmış olur.

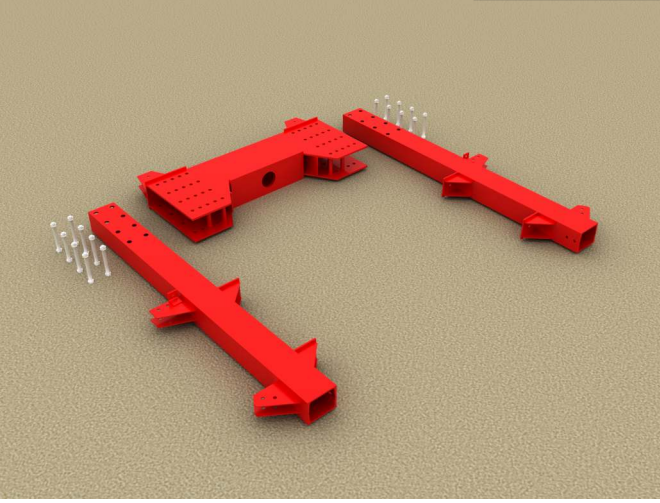


• Working platforms are installed on different levels in order to make the processes of concrete casting easier. Several points for connecting of vertical iron montage platform according to project requirements are situated on the very top. The working platform on the top level of the form is connected directly to the form carrying jacks. Lower working platforms are hung down with iron bars from the upper platform. The functions performed by the upper platform are material stock keeping, placing of frame and pocket forms, concrete casting and form sliding processes. Control of the concrete surface form, correction of cavities and disassembling of the forms is performed on the lower platforms. Additionally, as it can be seen at the picture, a hydraulic unit controls the performance of sliding jackscrews. Each jackscrew elevates for about 2,5 cm at each push, and with this motion the form together with the jackscrews is moved upwards.



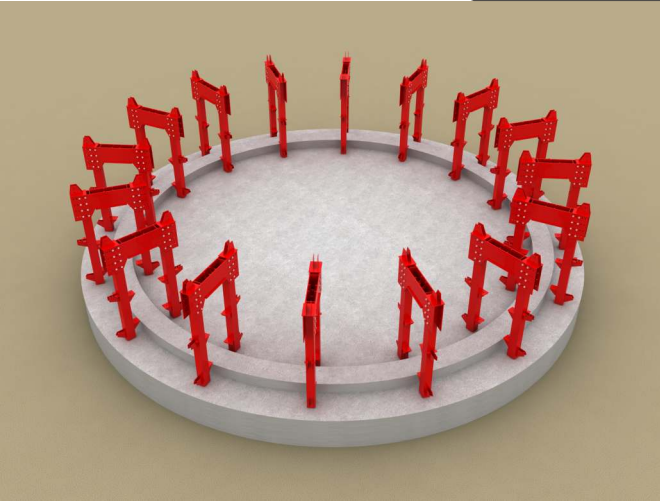
• Рабочие платформы устанавливаются на различных уровнях, чтобы облегчить процесс заливки. На самом веру имеется несколько мест для соединения вертикальной железной платформы монтажа. Самая верхняя рабочая платформа связана непосредственно с домкратами, несущими форму. Нижняя рабочая платформа крепится к опорным элементам от верхней платформы. Как видно на рисунке, верхняя платформа предназначена для хранения материалов, размещение структуры и промежуточных форм, заливки бетона и процесса передвижения формы. Проверка бетонной поверхности, заделка шероховатостей и разборка опалубочных форм выполняются на нижних платформах. Как видно на рисунке, подъем осуществляется гидравлическим домкратом примерно на 2,5 см за раз.

● 1. Aşama ● Step 1 ● 1. этап



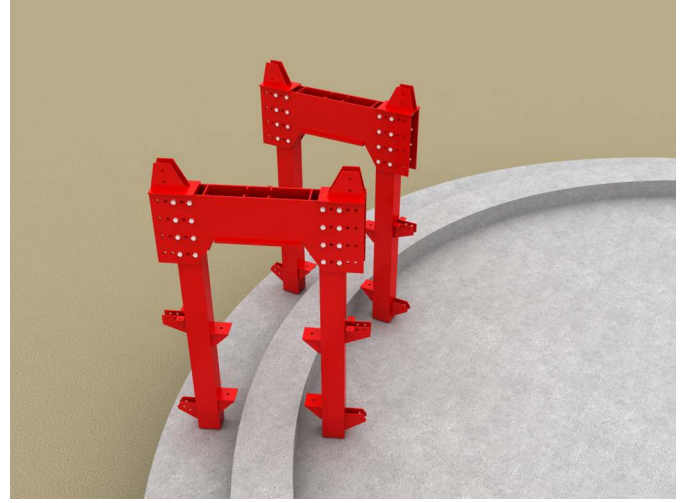
- Düzgün bir saha üzerinde jak' lar ve jak ayakları resimde görüldüğü gibi M20 x 190 lık civatalar ile perde kalınlığına göre projede belirtilen jak bağlama deliklerinden bağlanırlar.
- Jacks and jack stands are connected with M20 x 190 bolts through the jack connection holes defined in the project regarding the curtain thickness.
- Домкраты и опорные элементы соединяются болтами M20 x 190 через соединяющие отверстия, определенне проектом в зависимости от толщины несущей стены.

● 3. Aşama ● Step 3 ● 3. этап



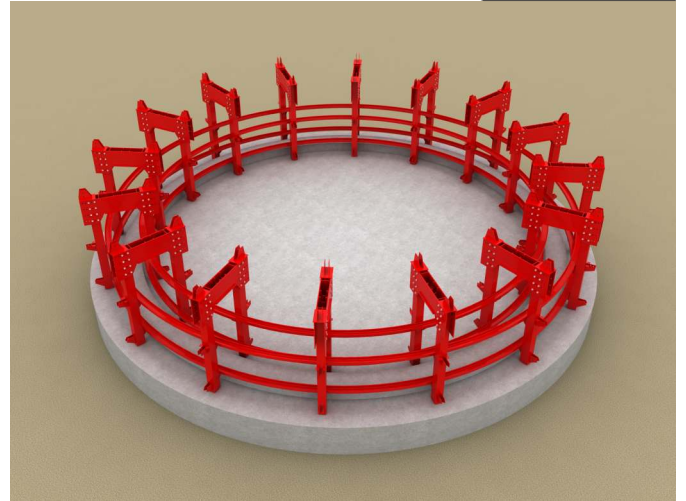
- Bu yerleştirme işlemi, verilen projeye göre hazırlanmış kalıp montaj projesindeki ölçüler dikkate alınarak düzgünce yapılır.
- The placement process is performed carefully in accordance with the measurements given in the form montage project on the basis of the construction plan.
- Процесс размещения выполняется строго в соответствии с размерами, указанными в проекте по монтажу опалубочной формы.

● 2. Aşama ● Step 2 ● 2. этап



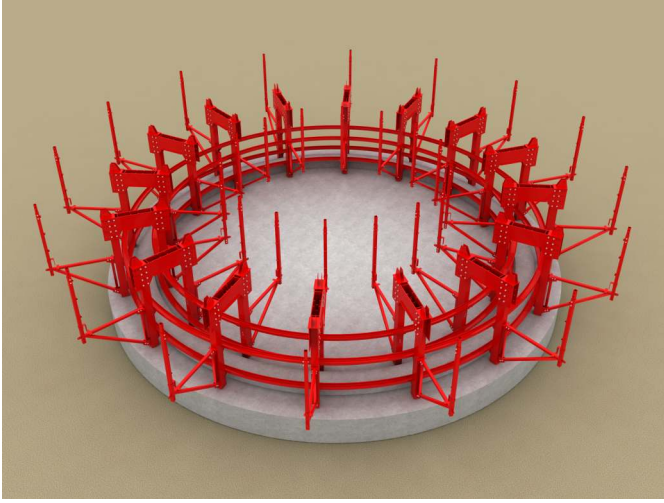
- İnşaat alanında daha önceden hazırlanmış genellikle radye temel üzerine projede verilen ölçülerde bu önceden hazırlanmış jak' lar ve jak ayakları resimde görüldüğü gibi yerleştirilirler.
- Prepared jacks and jack stands are placed, as it can be seen at the picture, onto the base slabs, prepared on the construction area.
- Предварительно готовые домкраты и опорные элементы размещаются, как показано на рисунке, на основных плитах, расположенных с равными промежутками на специально отведенном строительном участке.

● 4. Aşama ● Step 4 ● 4. этап



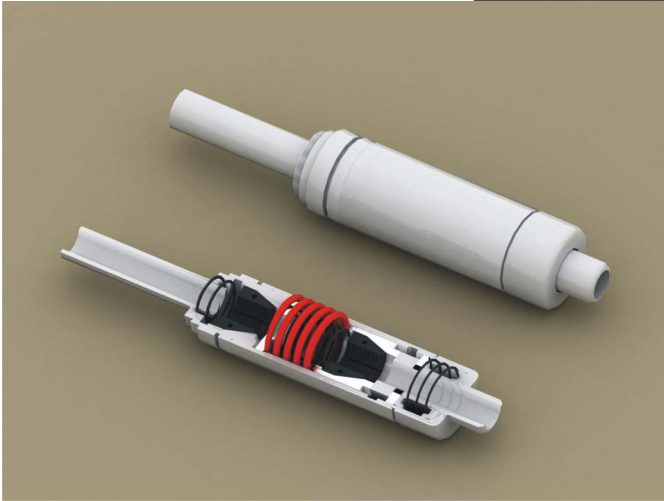
- Sonra Jaklar ve Jak ayaklarının arasına yapının kesitine göre hazırlanmış yatay bağlantı kuşakları jak ayaklarının üzerinde bulunan delikler ve kuşaklarda bulunan delikler yardımı ile bağlanırlar.
- Later, horizontal connection straps, prepared in accordance with the structure cut, are connected between the jacks and jack stands through the holes on the jack stands and straps.
- Далее, горизонтальные перемычки соединяются между домкратами и опорными элементами через отверстия, присутствующие на данных элементах.

• 5. Aşama • Step 5 • 5. этап



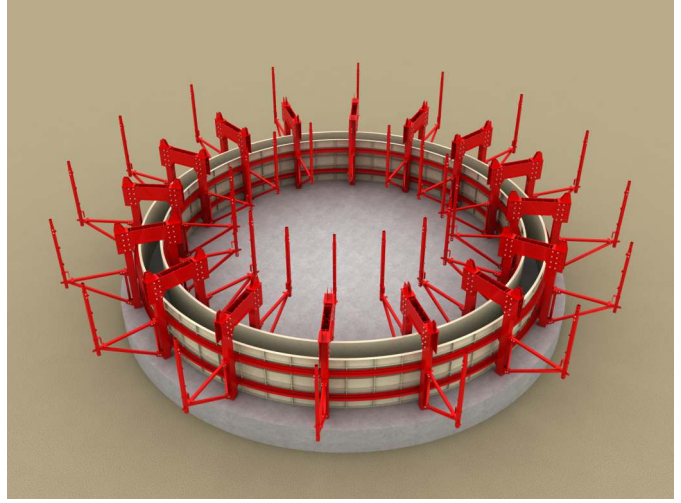
- Sonra kayar kalıbın çalışıldığı beton, demir ve kaydırma işlerinin yapıldığı kat olan ana platformları oluşturacak konsollar jak ayaklarının üzerine kalıp montaj projesinde belirtilen şekilde monte edilirler.
- Then, the console forming the main platform of the slip form, where concrete and sliding works are performed, is mounted on the jack stands in accordance with the form montage project.
- Затем, консоли, формирующую основную платформу скользящей формы, на которой производятся бетонные работы, устанавливаются на опорах в соответствии с монтажным проектом.

• 7. Aşama • Step 7 • 7. этап



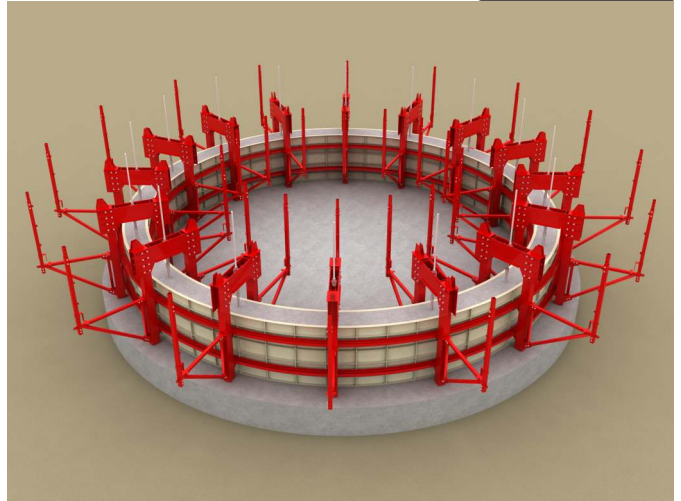
- Kayar kalıbın en önemli parçası olan, hidrolik krikolar tırmanma çubuğu üzerinde tırmanarak bağlı olduğu kalıbı da kendisi ile birlikte yukarıya çıkartan elemanlardır. Merkezi bir hidrolik üniteden kontrol edilen bütün krikolar her seferinde 25 mm kaydırmayı sağlarlar.
- The most important parts of the slip form are elements of the structure that lift the form: climbing bars and hydraulic jackscrews. All jackscrews being controlled through a central hydraulic unit escalate the form at 2,5 cm each time.
- Важными элементами скользящей опалубки являются опорные стержни и гидравлические домкраты, с помощью которых поднимается опалубочная форма. Все домкраты, управляемые основным распределительным центром, поднимают форму на 2,5 см за подход.

• 6. Aşama • Step 6 • 6. этап



- Bu şekilde ana karkası ortaya çıkan kayar kalıbın beton formunu oluşturacak kalıp panoları kuşaklara geçme şeklinde asılarak takılır. Kalıp panoları biri birlerine m14x30 luk civatalar ile bağlanırlar.
- This way the panels defining the form of the slip form for the concrete are attached to the carcass by passing them on the straps. The form panels are connected with m14x30 bolts to each other.
- Таким образом панели, определяющие форму бетона, присоединяются к каркасу с помощью перемычек. Панели соединяются болтами М14х30.

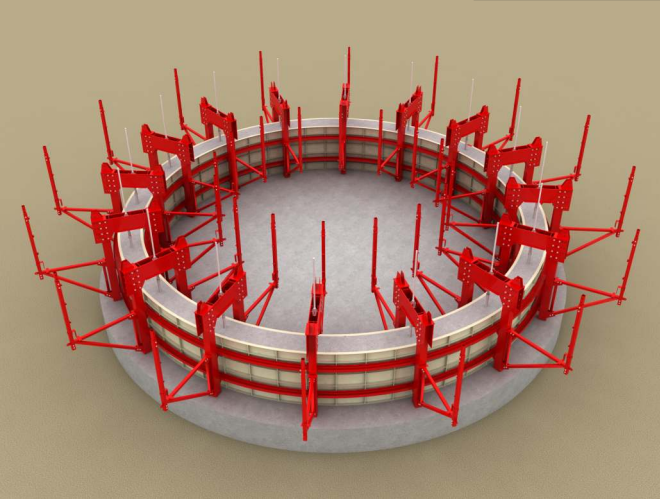
• 8. Aşama • Step 8 • 8. этап



- Bu krikolar üstte resimlerde görüleceği üzere jakların arasında bağlantı noktalarına takılırlar. Genellikle hidrolik hortum bağlantı noktaları kalıbın iç kısmına gelecek şekilde jakların içine monte edilirler.
- The jackscrews, as one can see at the picture, are connected between the jacks to the connection points. Generally, the connection points of the hydraulic hoses are installed in the jacks so that they come to the inner part of the form.
- Гидравлические домкраты, как видно из рисунка, связаны с распределительным центром посредством шлангов. Обычно пункты соединения шлангов установлены так, чтобы они были обращены во внутреннюю часть формы.

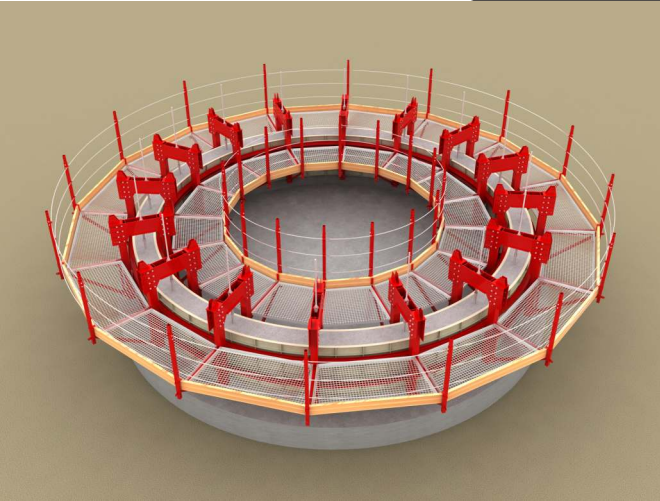


● 9. Aşama ● Step 9 ● 9. этап



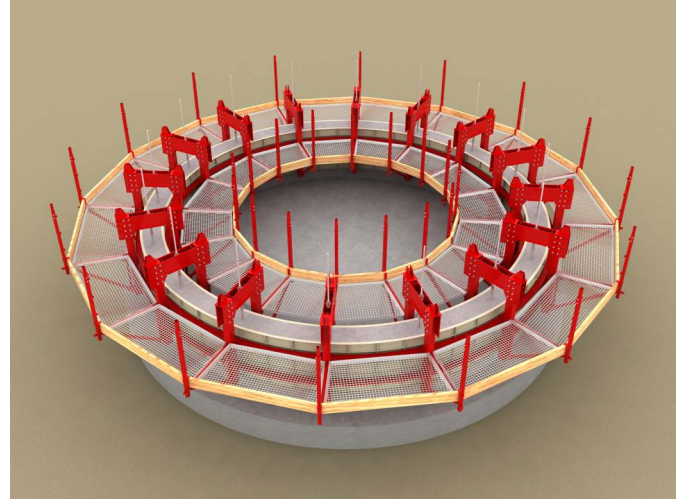
- Yine krikoların altına beton içinde klavuzlamayı sağlasın ve tırmanma çubuklarını geri çıkartılacak boşluğu oluştursun diye boşluk bırakma boruları takılırlar. Bu şekilde bütün krikolar bütün jaklara takılmış olur.
- Cavity pipes are attached under the jackscrews in order to provide guiding within the concrete and to create cavities for taking out the climbing bars. This way all jackscrews shall be attached to all jacks.
- Усадочные трубы закрепляются под домкратами , а домкраты присоединяются к опорам.

● 11. Aşama ● Step 11 ● 11. этап



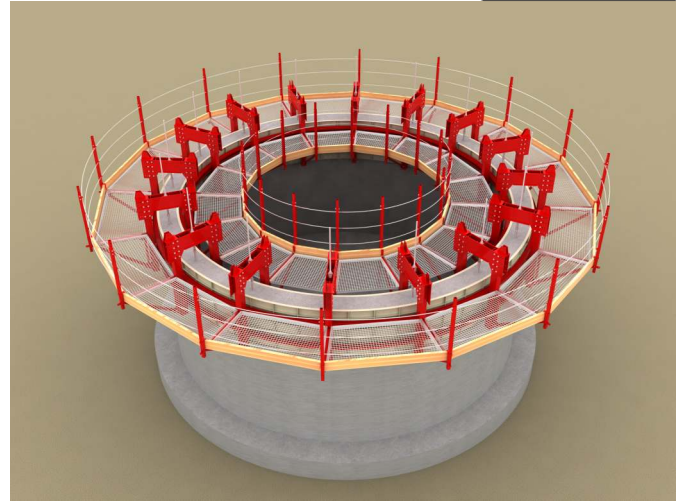
- Üst platformdaki emniyet unsurları olan ahşap tekmelikler ve korkuluk çubukları konsol dikmelerindeki boşluklardan geçirilerek bağlanırlar. Tabi kaydırmadan önce hidrolik sistemle ilgili bütün eksiklikler tamamlanmış olur.
- Wooden shin guards and handrails, safety elements on the upper platform, are connected through the console posts.
- Деревянные щитки и перила,относящиеся к элементам безопасности в работена верхней платформе, присоединяются к консолям.

● 10. Aşama ● Step 10 ● 10. этап



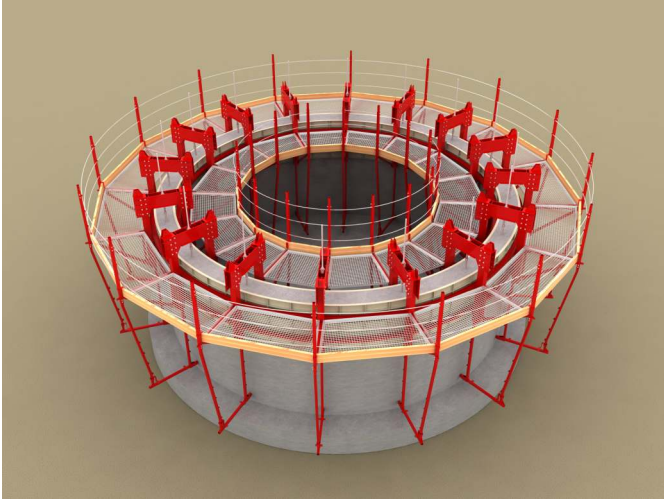
- Üzerinde demir işçiliğinin beton işlerinin ve kalıp kaydırmak için gerekli tüm aksesuarların bulunduğu büyük platform elemanları konsolların üzerine şekilde görüldüğü gibi takılırlar.
- Large platform elements, which carry all necessary accessories for iron and concrete works as well as for form movement processes, are attached to the consoles as seen at the picture.
- Большие элементы платформы, на которых будут размещаться все необходимые принадлежности для ведения бетонных работ и работ по «скольжению», фиксируются как показано на рисунке.

● 12. Aşama ● Step 12 ● 12. этап



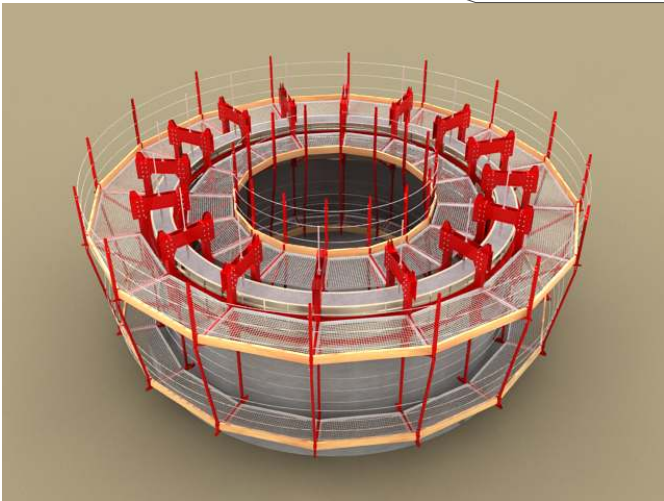
- Ve nihayet kalıbın kaydırılması için bu işlemler tamamlandıktan sonra kaydırma işlemine başlanılır. Kalıp bir miktar kaydırıldıktan sonra yapılacak işler vardır.
- And finally, after all these procedures for sliding of the form are completed, one can start the sliding process.
- После того, как все выше описанные этапы пройдены, можно начинать поднятие опалубки - «скольжение».

• 13. Aşama • Step 13 • 13. этап



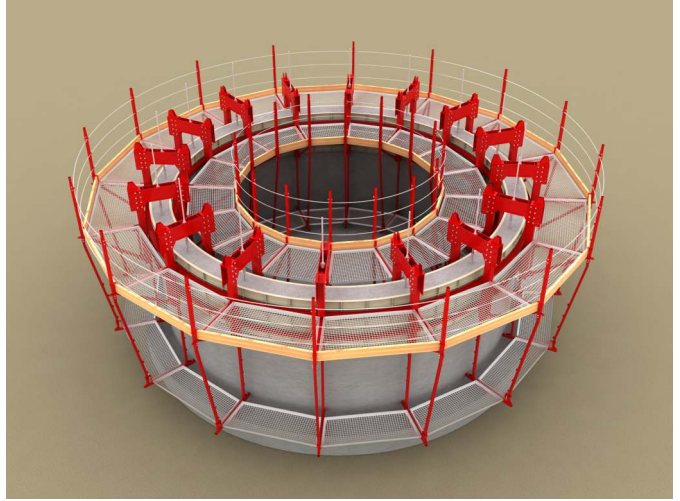
- Kalıp bir miktar kaydırıldıktan sonra (Tirfir iskelesinin ana taşıyıcılarının boyunu kurtaracak kadar yükseldikten) alt iskele ana taşıyıcıları jak ayaklarına montaj projesindeki gösterilen şekilde bağlanır.
- After the form has been moved a little bit (after it has been lifted enough to reach the main supports of the scaffold) it is connected to the main supports jack stands of the sub-scaffold as shown in the installation project.
- После того как форму переместили немного вверх, она соединяется с основными опорными элементами, как показано в монтажном проекте.

• 15. Aşama • Step 15 • 15. этап



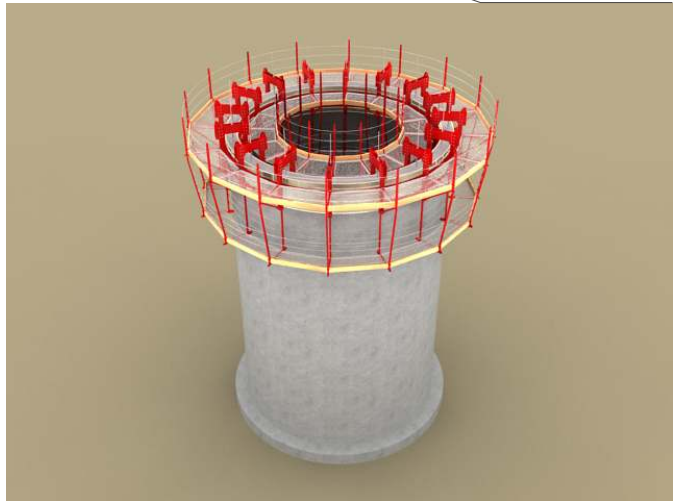
- Alt çalışma platformuna içten ve dıştan inmek için merdivenler, korkuluk çubukları ve ahşap tekmelikler. Takıldıktan sonra kalıp genel anlamda tamamlanmış olmaktadır.
- Stairways, hand rails, and shin guards are attached to the lower working platforms in a way that one can easily come down from inside and outside. After they are attached, the form is completed.
- Лестницы, перила и щитки присоединяются к нижним рабочим платформам, чтобы можно было легко спускаться изнутри и снаружи. После того как выше указанные элементы установлено, монтаж формы можно считать завершенным.

• 14. Aşama • Step 14 • 14. этап



- Alt iskele ana taşıyıcılarına extended steel sacdan yapılmış gezinti ve çalışma platformları montaj projesindeki tarif edildiği şekilde takılırlar.
- Walking platforms made of steel sheets are attached to the main supports of the sub-scaffold in accordance with the instructions given in the installation project.
- Подмости, выполненные из тонколистовой стали, присоединяются к основным опорным элементам строго в соответствии с инструкциями, прописанными в монтажном проекте.

• 16. Aşama • Step 16 • 16. этап



- Kalıbın kaydırılması sırasında yapı ölçülerini kontrol etmek için gerekli optik aletler ayarlandıktan sonra hava şartlarına bağlı olarak kaydı ile günde ortalama yaklaşık 4 mt hızla hiç bir kalıp sisteminin size sağlayamayacağı bir hız ile yükselebilirsiniz.
- After all necessary optical devices for controlling the structure measurements during the elevation of the form are configured, one can elevate the form with a speed that no other form can provide. The average speed makes up nearly 4 meters a day depending on the weather conditions.
- После того, как установлены и настроены все необходимые оптические устройства для измерения параметров структуры во время проведения работ по «скольжению», можно приступать к поднятию. Скорость процесса «скольжения» составляет 4 метра в день в зависимости от погодных условий и является самой быстрой по сравнению с другими системами.



Artık gökler sizindir..  
From now on the sky is yours.  
С этого момента небо ваше.

# NERU®

KALIP VE UZAY KAFES SİS.



Konya Yolu 26.km. Gölbaşı P.K.44 06830 Ankara/ Türkiye  
Tel: +90(312) 619 00 50 (6 hat) Fax: +90(312) 619 00 57  
info@neru.com.tr www.neru.com.tr

